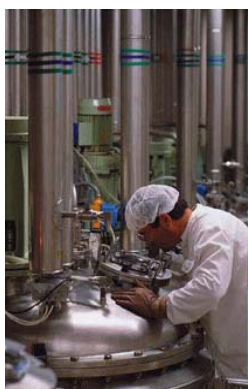




Doskonałej jakości,  
wielozadaniowy smar, klasy H1, na  
bazie czysto mineralnej,  
wzbożony teflonem.



## Zastosowanie:

### **Przemysł spożywczy:**

Urządzenia do napełniania butelek  
Dozowniki / Podajniki owoców  
Urządzenia do napełniania  
pojemników pastami i sosami  
Urządzenia do wytwarzania  
opakowań blaszanych/ puszek  
Urządzenia do pakowania mięsa  
Urządzenia do napełniania środków  
spożywczych w kartonach

### **Ogólnie:**

Zawory  
Tłoki  
Pompy  
Pasy przenośnikowe  
Rolki  
Mechanizmy  
Ślizgi  
Prowadnice

## Charakterystyka produktu:

- Klasy H1 według USDA  
(Ministerstwo Rolnictwa USA)
- Odporny na wodę, parę, sodę  
kaustyczną środki myjące
- Dosłownie bezbarwny, bez zapachu,  
bez smaku
- Zgodny z rozdziałami norm  
178.3570i 177.1550 FDA
- Artykuł koszerne
- ◆ Temperatura kroplenia smaru 150°C

+ Zastrzeżony znak handlowy DuPont

## **OPAKOWANIA:**

| <b>Nr katalog.</b> | <b>Opakowanie</b> |
|--------------------|-------------------|
| 085312             | 400 g             |
| 085303             | 3 kg              |
| 085335             | 55 kg             |

CHESTERTON INT. POLSKA Sp. z o.o.  
40-153 Katowice, Al. W Korfantego 191  
Tel. 032-249-52-90  
Fax. 032-249-53-70  
e-mail: [biuro@chesterton.com.pl](mailto:biuro@chesterton.com.pl)  
[www.chesterton.com.pl](http://www.chesterton.com.pl)