

Powłoka ze 100% zawartością części stałych, odporna na wysokie temperatury do 150°C (356°F) w warunkach zanurzeniowych, zbrojona żywicą chroniącą powierzchnię przed umiarkowanym ścieraniem, erozją i korozją w podwyższonej temperaturze. Powłoka ARC HT-S została zaprojektowana do:

- Ochrony i regeneracji nowych i starych urządzeń metalowych
- Działania w warunkach zanurzenia do temperatury 150 °C (302 °F)
- Zastąpienia rzadkich stopów, konstrukcyjnych tworzyw sztucznych, ceramiki i konwencjonalnych powłok
- Łatwego nakładania za pomocą wałka, pędzla, pacy lub natrysku bezpowietrznego

Zastosowania

- Separatory olej/woda
- Separatory olej/gas
- Wymienniki ciepła
- Wirniki i obudowy wentylatorów
- Osprzęt platform wiertniczych
- Zbiorniki procesowe
- Zbiorniki do odsalania
- Pompy
- Zawory

Opakowania i wydajność

Nominalna grubość suchej powłoki 750 µm (30 mil)

- 5- litrowy zestaw wystarcza na 6,67 m² (71,76 ft²)
- 16- litrowy zestaw wystarcza na 21,33 m² (229,63 ft²)

Uwaga: Komponenty są mierzone i ważone.

Każdy zestaw zawiera instrukcje dotyczące mieszania i aplikacji oraz niezbędne przybory.

5-litrowe zestawy zawierają dodatkowo narzędzia.

Kolory: Niebieski lub szary



Cechy i korzyści

- **Mocna, silna i wytrzymała struktura**
 - Wydłuża okres niezawodności sprzętu
 - Redukuje ilość potrzebnych części zamiennych
 - Zmniejsza przestoje
- **Zawiera drobne zbrojenie**
 - Odporna na przenikanie i pęcherze
 - Odporna na delaminację od zimnej ściany
 - Odporna na termiczno-mechaniczny szok
 - Przetrwą nagłą dekompresję
- **Testowanie ciągłości powłoki zgodnie z NACE SP0188**
 - Łatwa kontrola po aplikacji
- **Doskonała przyczepność**
 - Zapobiega korozji podpowłokowej
 - Zapewnia długą żywotność
- **Powłoka bezrozpuszczalnikowa (100% ciał stałych), bez lotnych związków organicznych LZO oraz izocyjanianów**
 - Bezpieczna w stosowaniu
- **Wgłębne utwardzanie w podwyższonej temperaturze**
 - Nie wymaga utwardzania po aplikacji

| Dane Techniczne | | <i>(Właściwości mechaniczne po utwardzeniu w podwyższonej temperaturze- 95°C (203°F) przez 12 godzin)</i> | |
|--|---|---|---------------------------|
| Kompozycja | Dwuskładnikowa, modyfikowana żywicą epoksydowa reagująca z utwardzaczem na bazie alifatycznych amin | | |
| Zbrojenie kompozytu | Cząstki ceramiczne i mineralne zwiększając moduł gięcia oferują przy tym odporność na erozyjny przepływ | | |
| Gęstość po utwardzeniu | | 1.7 gm/cc | 103 lb/ cu.ft. |
| Wytrzymałość na ścislenie | (ASTM D 695) | 1,080 kg/cm ² (106 MPa) | 15,400 psi |
| Wytrzymałość na zginanie | (ASTM D 790) | 407 kg/cm ² (39.9 MPa) | 5,800 psi |
| Moduł zginania | (ASTM D 790) | 3.2 x 10 ⁴ kg/cm ² (3,100 MPa) | 4.5 x 10 ⁵ psi |
| Adhezja | (ASTM D 4541) | 365.4 kg/cm ² (35.9 MPa) | 5,200 psi |
| Wytrzymałość na rozciąganie | (ASTM D 638) | 316 kg/cm ² (31 MPa) | 4,500 psi |
| Wydłużenie przy rozciąganiu | (ASTM D 638) | 2.2% | |
| Twardość wg Shore'a - typ D | (ASTM D 2240) | 88 | |
| Pionowa odporność na spływanie, w 21°C (70°F) i 0.5 mm (20 mils) | | Brak zwiisu | |
| Maksymalna temperatura (w zależności od środowiska) | Na mokro Na sucho | 150°C 175°C | 302°F 347°F |
| Okres ważności (nieotwarte pojemniki) | 2 lata [przechowywane w temperaturze pomiędzy 10°C (50°F) a 32°C (90°F) w suchym, zadaszonym obieckie] | | |