

## **Chesterton Connect™ w wykonaniu iskrobezpiecznym monitoruje pracę urządzeń przemysłowych i uszczelnień mechanicznych w strefach zagrożonych wybuchem**

Groveland, stan Massachusetts – 25 sierpnia 2021 – iskrobezpieczny czujnik Chesterton Connect™, najnowszy z linii produktów do bezprzewodowego monitoringu IRz -Internet Rzeczy firmy Chesterton, otrzymuje certyfikację do użytku na urządzeniach pracujących w najbardziej niebezpiecznych środowiskach, włączając wysokie ciśnienia, wysokie temperatury i ciecze łatwopalne. Chesterton Connect w wykonaniu iskrobezpiecznym spełnia normy NEC/ATEX dla kategorii 1 (klasa 1/dział 1) dla gazów i pyłów (gazy, opary) oraz dla klasy 2/dział 1 dla środowiska zapylonego, oraz posiada stopień ochrony IP66.

“Iskrobezpieczeństwo to ochrona elektryczna, która umożliwia stosowanie czujnika w środowiskach niebezpiecznych, w których występują pyły lub gazy, które mogą się zapalić” — wyjaśnia Juan Cid, manager produktu w firmie Chesterton. „Elektronika czujnika została tak zaprojektowana, aby zapobiegać wzrostowi temperatury jego komponentów do niebezpiecznego poziomu”.

Chesterton Connect™ w wykonaniu iskrobezpiecznym to łatwe do wdrożenia rozwiązanie, pozwalające na analizę stanu pracy urządzeń takich jak pompy, wymienniki ciepła czy zbiorniki, poprzez monitorowanie:

- wibracji
- temperatury powierzchni
- ciśnienia procesowego
- temperatury procesowej

Awaryjne pompy często związane są z awariami uszczelnień mechanicznych. Chesterton Connect™ w wersji iskrobezpiecznej, poprzez podłączenie do uszczelnienia, monitoruje parametry procesowe uszczelnianego medium, umożliwiając wykrywanie nieprawidłowości, a tym samym na ograniczanie awarii uszczelnień, a w konsekwencji – na ograniczanie awarii pomp.

Czujnik przesyła dane przez Bluetooth do aplikacji mobilnej. Aplikacja obsługuje wiele czujników, aby zapewnić kompleksowy wgląd w stan urządzeń, pomagając wykrywać i rozwiązywać problemy przed awarią, niejednokrotnie zapobiegając kosztownym przestojom. Aplikacja ostrzega również Użytkownika o przekroczeniu wstępnie ustawionych zakresów pracy. Zebrane dane można

wyeksportować do platformy Chesterton Connect™ Cloud celem porównywania danych i analizy trendów, aby uniknąć przestojów i trudnych do rozwiązania problemów.

Czujniki Chesterton Connect w wykonaniu iskrobezpiecznym wpływają na bezpieczeństwo pracowników, umożliwiając im zdalne monitorowanie stanu pracy urządzeń w obszarach niebezpiecznych, dzięki czemu zakłady oszczędzają czas pracowników UR i unikają potencjalnych wypadków.

### **O firmie A.W. Chesterton Company**

*Firma działa w ponad 100 krajach i jest znana jako wiodący dostawca rozwiązań i wsparcia inżynierskiego w zakresie uszczelnień do urządzeń wirujących, uszczelnień statycznych, uszczelnień hydraulicznych, oraz jako dostawca wysokowydajnych powłok ochronnych i specjalistycznych środków smarnych.*

### **Zarządzanie produktem:**

*Juan Cid*

*Product Manager – Mechanical Seals*

*Phone: +1 978 469 6206*

*Email: [Juan.Cid@chesterton.com](mailto:Juan.Cid@chesterton.com)*

### **Kontakt dla mediów:**

*Sharon Raymond*

*Manager of Brand Management*

*Phone: +1 978 469 6240*

*Email: [sharon.raymond@chesterton.com](mailto:sharon.raymond@chesterton.com)*