

601

OLEJ DO SWORZNI I TULEJEK ŁAŃCUCHOWYCH

Opis

Chesterton® 601 Olej Do Sworzni i Tulejek Łańcuchowych jest doskonałej klasy lekkim olejem stosowanym w przemyśle od ponad trzydziestu lat.

Ten najwyższej jakości olej został opracowany specjalnie tak, by przedostać się do szczelin między tulejami łańcuchowymi a sworzniem, aby zapewnić niezbędne smarowanie. Po wnikięciu w ciasne szczeliny pomiędzy metalowymi elementami, olej tworzy trwałą, niewysychającą warstwę, która zapewnia smarowanie powierzchni znacznie zwiększając żywotność części.

Chesterton® 601 Olej Do Sworzni i Tulejek Łańcuchowych ma zastosowanie w każdej gałęzi przemysłu, zarówno w toku produkcji, jak i w czasie koniecznych konserwacji urządzeń. Użycie oleju sprawdza się przypadku wszelkich urządzeń o napędzie łańcuchowym w liniach montażowych oraz w przypadku przenośników, urządzeń pakujących, wciągarek łańcuchowych, ogniw i łańcuchów rolkowych, wózków widłowych, traktorów, maszyn, pił łańcuchowych, a także wszędzie tam, gdzie wymagany jest lekki olej o wyjątkowych właściwościach. Zastosowany w urządzeniach automatycznych produkt ten doskonale sprawdzi się zarówno jako olej smarujący, jak i jako powłoka chroniąca przed żużlem spawalniczym, ułatwiająca usunięcie nadmiaru odprysków po spawaniu.

Skład

Chesterton® 601 Olej Do Sworzni i Tulejek Łańcuchowych nie jest zwykłym olejem, lecz wyjątkowym produktem zawierającym specjalnie dobrane związki, które skutecznie penetrują i smarują sworznie oraz tuleje łańcuchowe. Sworznie,

Typowe właściwości fizyczne

Postać	Przezroczysty płyn o bursztynowym zabarwieniu
ISO VG	(ASTM D2422, DIN 51 519) 22
Gęstość względna	0,9
Lepkość	(ASTM D 445, DIN 51 561)
przy 40°C (104 F) cSt (mm ² /s)	22
przy 100°C (212 F) cSt (mm ² /s)	4
Test czterokulowy (VKA)	(ASTM D 2266, DIN 51 755)
40 kg, 1 hr, 75°C , 1200 RPM	
Średnica zarysowania	0,5 mm
Obciążenie zespawania	1568 N, 160 kg
Temperatura zapłonu	(ASTM D 93, DIN 51 755) 127°C
Temperatura płynięcia	(ASTM D 97, DIN 51 755) -25°C
Temperatura pracy	-23°C do 150°C
Badanie redukcji tarcia Pin&Vee Block	(ASTM D 3233)
Obciążenie niszczące, maks.	7367 N, 750 kg
Moment dokręcający	3,2 N.m
Współczynnik tarcia	0,06

zwłaszcza te dawno nie oliwione, zyskują po zastosowaniu produktu nowe życie.

Wysokogatunkowy produkt na bazie ropy naftowej zawiera niezwykle skuteczne dodatki modyfikujące, które wzmacniają działanie oleju, czyniąc go znacznie skuteczniejszym, w porównaniu do innych konwencjonalnych środków do napędów łańcuchowych..

▪ **Dodatki wysokociśnieniowe** oleju zwiększają możliwość przejęcia obciążeń smarowanych części o 300%, co jest szczególnie przydatne przy naprężeniach rozruchowych

▪ **Detergenty** zabezpieczają przed narastaniem brudu i kurzu wewnątrz, jak również na zewnątrz łańcuchów

▪ **Antyutleniacze** pomagają zapobiegać gromadzeniu się lepkich resztek oleju, co jest powszechnym problemem przy innych produktach na bazie ropy naftowej

▪ **Inhibitory korozji** zabezpieczają metal przed korozją, która inaczej zniszczyłaby powierzchnie łożysk, powodując większe zużycie materiału i energii potrzebnej do poruszania łańcuchów

Podane dane prezentują wyniki badań laboratoryjnych i mają jedynie charakter informacyjny. FIRMA A.W.CHESTERTON ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI NA PODSTAWIE WSZELKICH GWARANCJI I ROSZCZEŃ, WYRAŻONYCH LUB DORÓZUMIANYCH W TYM GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU. ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRODUCENTA MOŻE JEDYNIEM OBEJMOWAĆ WYMIANĘ PRODUKTU.



860 Salem Street
 Groveland, Massachusetts 01834 USA
 Telephone: (781) 438-7000 • Fax: (978) 469-6526
 www.chesterton.com

© 2015 A.W. Chesterton Company.
 ® Registered trademark, owned and licensed by
 A.W. Chesterton Company in USA and other countries.

DYSTRYBUCJA W POLSCE:

Chesterton International (Polska) Sp. z o.o.
 40-153 Katowice Al. W. Korfatego 191
 Tel. (032) 2495-290; Fax. (32) 2495-650
 sekretariat@chesterton.com.pl
 www.chesterton.com.pl

FORM NO. 073740

REV. 12/14

Właściwości

- Szybka penetracja
- Doskonałe smarowanie hydrodynamiczne
- Znaczne wydłużenie okresu użytkowania łańcucha
- Posiada świadectwo NSF H2 nr 33979 (beczka/baryłka) oraz nr 133927 (aerazol)

Środki ostrożności

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z odpowiednimi przepisami BHP.

Sposób użycia

Nanosić przez rozpylanie lub olejką wtryskową, bądź smarowniczką z rozszerzoną końcówką. Smarować każde łożysko. Nanosić równomiernie i jeśli to konieczne, czynność powtórzyć. Chesterton® 601 Olej Do Sworzni i Tulejek Łańcuchowych można dozować za pomocą wygodnych smarownic automatycznych. Warto stosować razem z Chesterton® 715 Spraflex®/ Spraflex® Gold jeśli wymagany jest smar do szczególnie obciążanych powierzchni, aby zapewnić ochronę przed wodą oraz korozją i jednocześnie smarować powierzchnie wałów i przekładni napędowych.

Podane dane prezentują wyniki badań laboratoryjnych i mają jedynie charakter informacyjny. FIRMA A.W.CHESTERTON ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI NA PODSTAWIE WSZELKICH GWARANCJI I ROSZCZEŃ, WYRAŻONYCH LUB DORÓZUMIANYCH W TYM GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU. ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRODUCENTA MOŻE JEDYNIEM OBEJMOWAĆ WYMIANĘ PRODUKTU.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telephone: (781) 438-7000 • Fax: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2015 A.W. Chesterton Company.
® Registered trademark owned and licensed by
A.W. Chesterton Company in USA and other countries.

DYSTRYBUCJA W POLSCE:

Chesterton International (Polska) Sp. z o.o.
40-153 Katowice Al. W. Korfantego 191
Tel. (032) 2495-290; Fax. (32) 2495-650
sekretariat@chesterton.com.pl
www.chesterton.com.pl