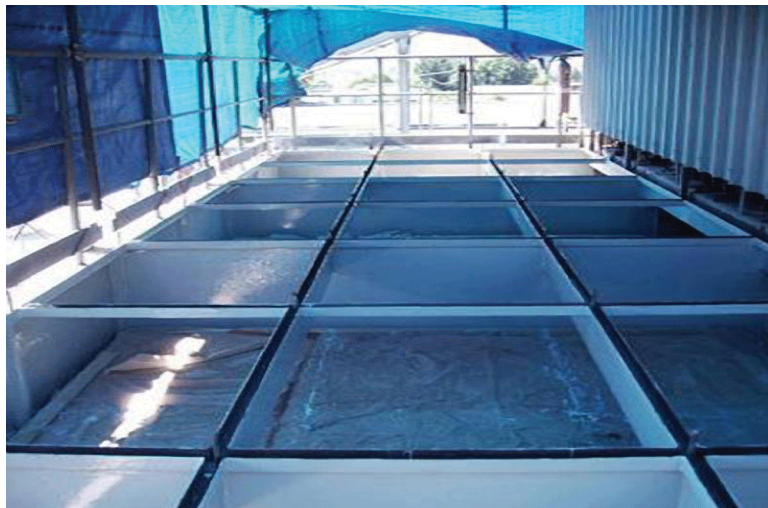


Materiał do ochrony przed erozją i korozją

Zaawansowany technologicznie kompozyt polimerowy opracowany do ochrony powierzchni maszyn i urządzeń przed agresywnym działaniem chemicznym i korozją.



Zastosowanie:

- Zbiorniki chemiczne
- Kanały spalin
- Wymienniki ciepła
- Wirniki
 - Korpusy pomp
 - Instalacje odsiarczania
 - Zawory
 - Kominy i przewody kominowe
 - Wentylatory i obudowy
 - Zbiorniki i rurociągi
 - Reaktory chemiczne

Charakterystyka produktu:

- Skład – Technologicznie zaawansowany kompozyt polimerowy łączący gęsto usieciwioną, wielofunkcyjną strukturę żywic
- Matryca – dwuskładnikowa, zmodyfikowana struktura żywic epoksydowych reagujących ze zmodyfikowanym utwardzaczem alifatycznym
- Gęstość – $1,19 \text{ g/cm}^3$
- Przyczepność – $>193 \text{ kg/cm}^2$
- Wytrzymałość na zginanie – 312 kg/cm^2
- Wytrzymałość na ściskanie – 872 kg/cm^2
- Temperatura pracy :
na mokro (w zanurzeniu) 70°C
na sucho – 175°C

- Wysoka odporność na różnego rodzaju kwasy takie jak kwas siarkowy o stężeniu do 98% i zmieniające się środowisko chemiczne
- ARC 982 w porównaniu do tradycyjnej gumy lub innych powłok jest odporny na starzenie i matowienie
- Doskonała przyczepność, zapewnia całkowitą odporność na korozję podpowłokową
- Możliwość wykonania testu wysokonapięciowego zgodnie z NACE RP0188
- Mocna struktura odporna na szoki termiczne i mechaniczne

OPAKOWANIA:

Nr katalog.	Opakowanie
084181	15 l - jasno szary
084182	15 l –średnio szary

CHESTERTON POLSKA Sp. z o. o.
40-153 Katowice, Al. Korfantego 191
tel. 0-32 2495290
fax. 0-32 2495650
e-mail: biuro@chesterton.com.pl
www.chesterton.com.pl